



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2008-38**

under the

**MUNICIPALITIES ACT
(O.C. 2008-111)**

Filed March 17, 2008

1 Paragraph 13(aa) of New Brunswick Regulation 84-168 under the Municipalities Act is repealed.

2 Paragraph 20(p) of the Regulation is repealed and the following is substituted:

(p) the parish of Stanley, excluding the Village of Stanley and that part of the rural community of Upper Miramichi located therein, for fire protection and recreational facilities; and

3 This Regulation comes into force on March 17, 2008.

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2008-38**

établi en vertu de la

**LOI SUR LES MUNICIPALITÉS
(D.C. 2008-111)**

Déposé le 17 mars 2008

1 L'alinéa 13aa) du Règlement du Nouveau-Brunswick 84-168 établi en vertu de la Loi sur les municipalités est abrogé.

2 L'alinéa 20p) du Règlement est abrogé et remplacé par ce qui suit :

p) la paroisse de Stanley, à l'exception du village de Stanley et de la partie de la communauté rurale de Upper Miramichi qui s'y trouve : protection contre les incendies et équipements de loisirs; et

3 Le présent règlement entre en vigueur le 17 mars 2008.