



**NEW BRUNSWICK
REGULATION 2005-91**

under the

**INSURANCE ACT
(O.C. 2005-259)**

Filed July 15, 2005

1 *Subsection 19(2) of New Brunswick Regulation 2004-141 under the Insurance Act is amended by striking out “town or village” and substituting “town, village or rural community”.*

2 *This Regulation comes into force on July 15, 2005.*

**RÈGLEMENT DU
NOUVEAU-BRUNSWICK 2005-91**

établi en vertu de la

**LOI SUR LES ASSURANCES
(D.C. 2005-259)**

Déposé le 15 juillet 2005

1 *Le paragraphe 19(2) du Règlement du Nouveau-Brunswick 2004-141 établi en vertu de la Loi sur les assurances est modifié par la suppression de « d'une agglomération » et son remplacement par « d'une cité, d'une ville, d'un village ou d'une communauté rurale ».*

2 *Le présent règlement entre en vigueur le 15 juillet 2005.*